

Offizielle Regeln und Vertrag zum Forchheimer BobbyCar-Rennen 2011

Das BobbyCar-Rennen ist ein absolutes Fun-Event, bei dem mit völlig ungeeigneten Fahrgeräten eine abschüssige Strecke in kürzester Zeit bewältigt werden soll. Jeder Teilnehmer muss sich darüber im Klaren sein, dass er sich gegen alle erdenkliche Risiken in Bezug auf Stürze und Hautaufschürfungen selbst absichern muss. Durch eine entsprechende Gestaltung der Rennstrecke können nur einige Risiken vermindert werden. Die Teilnahme erfolgt daher **auf eigene Gefahr**.

1. Technische Voraussetzung für die Zulassung

- Der Kunststoffkörper des Bobby-Cars darf nicht in Einzelteile zerlegt und durch irgendwelche Hilfsmittel künstlich verlängert oder verbreitert worden sein. Das Car muss 4 Räder haben! Verstrebungen im Bereich der Hinterachse sind erlaubt, um deren Haltbarkeit zu erhalten. An den Achsen werden Gewinde mit Kontermutter empfohlen.
- Die Bobby-Cars dürfen folgende Maße nicht überschreiten: Gesamtbreite: max. 350 mm, Gesamtlänge: max. 600 mm, Gesamthöhe: max. 550 mm (incl. Lenker), Gewicht: max. 5kg. Räder: Nur Original oder Soft-Räder, Fulda-Breitreifen. Keine Lager jedweder Art!
- Jeder Fahrer muss ein akustisches Warngerät (Hupe) am Fahrzeug befestigt haben.
- Es werden nur Fahrzeuge zugelassen, die von der Firma BIG Spielwarenfabrik stammen bzw. hergestellt worden sind.
- Es ist kein Antrieb (z. B. Motor) gestattet.
- Scharfe Ecken und Kanten sind am Fahrzeug nicht erlaubt. An- und Aufbauten müssen nach den Regeln der Technik mit dem Bobby-Car fest verbunden sein.

2. Organisation

- Veranstalter ist die Stadt Forchheim.
- Die Rennkommission besteht aus dem Rennleiter, den Sachkundigen für die Fahrzeuge und dem Sicherheitsbeauftragten für den Streckenverlauf und den Rennablauf.

3. Anmeldung

- Online siehe unter www.bobbycar.forchheim.info.
- Das Mindestalter für die Teilnahme beträgt 18 Jahre.
- Anmeldeschluss (online) ist der 14.09.2011 - Nachmeldung bei der Rennleitung am Veranstaltungstag bis 10:00 h möglich; Nachmeldegebühr 20 € in bar; es sei denn, die Höchstzahl von 128 Startern ist erreicht.
- Die Anmeldung ist erst gültig, wenn die Gebühr von Euro 15.- überwiesen und auf dem Veranstalterkonto gutgeschrieben ist. Die Anmeldung ist verbindlich. Bei Nichterscheinen wird die Startgebühr nicht zurückerstattet.
- Nach der Anmeldung erfolgt die Eintragung in die Teilnehmerliste. Dadurch wird die Teilnahme verbindlich bestätigt.
- Die Teilnehmerliste findet sich nur im Internet unter www.bobbycar.forchheim.info
- Höchstteilnehmerzahl: 128

4. Sicherheit des Rennbetriebs

- Beim Einfahren wie beim Rennen muss der Fahrer einen Integralhelm und Schutzkleidung (Jacke, lange strapazierfähige Hose - z. B. Motorradhose - , Lederhandschuhe, Protektoren) tragen. Ungenügend geschützte Teilnehmer werden auf der Strecke nicht zugelassen.
- Halten, Stoßen, Ziehen oder ähnliche Körperkontakte zwischen den Renn Teilnehmern während des Rennens werden mit sofortiger Disqualifikation geahndet.
- Alkoholenuss ist sowohl für das Einfahren als auch für das Rennen verboten. Dies hat der Fahrer ausdrücklich anzuerkennen. Verstöße gegen das Alkoholverbot führen zur Disqualifikation.

5. Haftungsausschluss

- Der Teilnehmer nimmt an dem Rennen bzw. der Veranstaltung auf eigene Gefahr teil.
- Der Veranstalter haftet nur für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit, wobei sich der Haftungsmaßstab aus der Natur des Rennens ergibt.
- Ein von der Rennleitung bestellter Sachkundiger wird die Bobby-Cars und die passiven Schutzvorrichtungen der Fahrer vor dem Start kontrollieren; der Teilnehmer hat sein Fahrzeug von sich aus unaufgefordert dem Sachkundigen vorzuführen; etwaige Veränderungen nach der Kontrolle führen zur sofortigen Disqualifikation!
- Mit der Anmeldung (siehe unten) erklärt der Fahrer, die hier genannten Regeln zum BobbyCar-Rennen 2011 gelesen und den damit geschlossenen Vertrag anerkannt zu haben.
- Der Rechtsweg ist gegen alle Entscheidungen der Rennkommission ausgeschlossen, soweit sie der Billigkeit entsprechen. Gegen Auslosungen ist der Rechtsweg vollständig ausgeschlossen.
- Eine private Haftpflichtversicherung wird dringend empfohlen!

6. Ablauf des Rennens

- Die Fahrerregistrierung und die Verteilung der Startnummern beginnen am Renntag um 9:30 Uhr und enden um 11:00 Uhr.
- Mit dem Einfahren kann nach dem Registrieren begonnen werden. Es muss ein Probelauf absolviert werden. Weitere Probelläufe sind möglich, wenn es die Kapazitäten zulassen (bis 11 Uhr).
- Start des Rennens um 12.30 Uhr
- Über die Startposition entscheidet das Los.
- Der Start erfolgt über eine Startrampe.
- Der Gewinner wird im K.O.-System ermittelt. Für den Fall, dass die Teilnehmerzahl ungerade sein sollte, werden "wilde Karn" (Wildcards) ausgegeben, die ebenfalls ausgelost werden.
- Im Anschluss an das Rennen erfolgt die Siegerehrung gegen 17 Uhr.

Anmeldung:

Mit den vorstehenden Regeln bin ich einverstanden und verpflichte mich, den Weisungen des Veranstalters bzw. der Rennkommission Folge zu leisten. Den Haftungsausschluss des Veranstalters erkenne ich ausdrücklich an. Die Startgebühr habe ich überwiesen bzw. entrichte ich in bar (nur Nachmelder).

.....
Name Vorname Team
.....
Straße Ort E-mail
.....
Forchheim, 18. September 2011
Unterschrift